

Warszawa, 14.04.2021 r.

Wnioskodawca (Inwestor):

Pro Silver Sp. z o.o.
ul. Okólnik 11/2
00-368 Warszawa

Pełnomocnik Wnioskodawcy:

Iwona Gielmuda
Tel. 601 150 648
email: i.gielmuda@ekoefekt.pl

Adres do korespondencji:

Eko-Efekt Sp. z o.o.
ul. Wróbla 23
02-736 Warszawa
tel.: 22 853 11 93

**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
WE WROCŁAWIU**
AL. JANA MATEJKI 6
50-333 WROCŁAW

UZUPEŁNIENIE

Sygnatura sprawy: WOOŚ.4221.32.2021.MM.1

W odpowiedzi na pismo Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu z dnia 10.03.2021 r. wzywające do uzupełnienia Raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko pn. „Zakład produkcji polepszacza do gleby i wypełniacza do rekultywacji w miejscowości Boguszów-Gorce” przedkładam poniżej uzupełnienie.

I. W zakresie prowadzonych procesów, w tym gospodarki odpadami:

1. Przedłożyć należy szczegółowy schemat technologiczny projektowanej instalacji wraz ze wskazaniem bilansu masowego, kodów przetwarzanych odpadów zgodnie z *rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 10)*, inwentaryzacją miejsc powstawania ścieków i odpadów.

Ad. 1.

Schematy technologiczne dwóch procesów produkcyjnych wraz z bilansami masowymi, które są planowane do zrealizowania, przedstawiono w Załączniku nr 1 do niniejszego uzupełnienia. Należy zaznaczyć, że nie ma możliwości technicznej, aby oba procesy zachodziły jednocześnie. Wybór procesu będzie zależał od przyjętych zleceń (tj. odbiorców finalnego produktu) oraz przywiezionych na teren Zakładu odpadów.

W wyniku eksploatacji instalacji ewentualnie powstającymi odpadami będą zanieczyszczenia drobnymi cząstkami metali znajdujące się w przywożonych na teren Zakładu odpadach, które będą wychwytywane poprzez separator metali znajdujący się w recyklerze, a następnie po uzbieraniu odpowiedniej partii transportowej będą przekazywane uprawnionemu odbiorcy odpadów. Szacuje się, że odpady drobnych cząstek metali będą stanowiły ok. 10 Mg/rok (co stanowi 0,006% przetwarzanych odpadów

160 000 Mg/rok). W związku z powyższym, należy uzupełnić Tabelę nr 13 (str. 75 Raportu) dotyczącą przewidywanych rodzajów i ilości odpadów powstających na etapie eksploatacji o kod odpadu 19 10 01 – odpady żelaza i stali – w ilości ok. 10 Mg/rok. Odpady te będą magazynowane w zamkniętym pojemniku, a przewidywanym sposobem zagospodarowania będzie proces R4. W wyniku pracy Zakładu nie przewiduje się do wytworzenia odpadów innych niż wymienione w Tabeli nr 13 (str. 75 Raportu) wraz z odpadem o kodzie 19 10 01.

Należy skorygować informacje podane w Raporcie na str. 34 w zakresie pojemności boksów, ponieważ maksymalna pojemność jednego boku będzie wynosiła po 24 Mg, a nie jak wskazano w Raporcie 25 Mg.

Podane na schematach bilanse masowe przedstawiają ilości odpadów i surowców uwzględniające pojemność boksów. Uwzględniając maksymalną pojemność boksów oraz proporcje stosowanych surowców i odpadów powyższe ilości wystarczą na 1 cykl pracy instalacji. W przypadku polepszacza do gleby 1 cykl będzie trwał ok. 24 min., natomiast w przypadku środka do rekultywacji 1 cykl to ok. 27 min. Maksymalna ilość przetwarzanych odpadów i surowców wynosi do 77 Mg/h (tj. do 770 Mg/d).

W związku ze zmianą rodzajów odpadów i surowców magazynowanych w danym boksie przedstawiono poniżej zaktualizowany plan zagospodarowania terenu (zmiany zostały również uwzględnione na schematach w Załączniku nr 1). Aktualne zagospodarowanie boksów przedstawia się następująco:

- W boksie nr 1 będzie znajdowała się mączka bazaltowa (bez zmian),
- W boksie nr 2 będzie znajdował się pył węgla brunatnego (bez zmian),
- w boksie nr 3 będzie znajdował się na odpad o kodzie 19 08 05 lub 20 02 01 (poprzednio w boksie o tym numerze znajdował się omyłkowo surowiec wapno gaszone), taki sposób magazynowania wynika możliwości wytworzenia jedynie jednego rodzaju produktu z dwóch możliwych (tj. polepszacza do gleby lub wypełniacza do gruntów), nie ma technicznej możliwości prowadzenia dwóch procesów jednocześnie,
- w boksie nr 4 będzie znajdował się odpad o kodzie 19 05 03 (poprzednio w tym boksie oprócz odpadu o kodzie 19 05 03 znajdował się również odpad o kodzie 20 02 01),
- w boksie nr 5 będzie znajdował się odpad o kodzie 17 08 02 (poprzednio w tym boksie był odpad o kodzie 19 08 05),
- w boksie nr 6 będzie magazynowany surowiec wapno gaszone (poprzednio omyłkowo boks nr 3).

W związku z tym, że urządzenia i instalacje (recykler, przesiewacz, ładowarki kołowe) będą pracowały na terenie utwardzonym, ale nie posiadającym zadaszenia, zgodnie więc z aktualnym stanem prawnym w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, podczas opadów atmosferycznych na terenie inwestycji będzie dochodziło do powstawania odcieków (tj. ścieków przemysłowych). Inwestor planuje wyposażyć plac na którym będą pracowały maszyny oraz boksy w system wyłapywania ewentualnych odcieków. Zebrane ścieki zostaną podczyszczone w separatorze substancji ropopochodnych, a następnie odprowadzone do szczelnego zbiornika bezodpływowego. Zbiornik będzie opróżniany przez podmiot posiadający uprawnienia w tym zakresie. Oprócz wspomnianych powyżej ścieków przemysłowych na terenie inwestycji będzie dochodziło do powstawania ścieków socjalno-bytowych wynikających z obecności pracowników na terenie Zakładu. Na terenie Zakładu nie będą powstawały ścieki technologiczne.



Źródło: opracowanie własne

Rysunek 1. Zaktualizowany plan zagospodarowania terenu

2. Z przedstawionego *Raportu* oraz innych materiałów źródłowych wynika, iż przedmiotowe przedsięwzięcie realizowane jest na terenie dawnego Zakładu Przeróbki Rudy Barytu. Na rysunkach 1-2 *Raportu* strona 30 przedstawiono stan zagospodarowania terenu na dzień 24 kwietnia 2020 r. Proszę o wyjaśnienie:
 - a) Wskazać czym jest (kody opadów) i skąd pochodzi zalegający na działce materiał (czarne hałdy) widoczny na przedstawionych fotografiach oraz w jaki sposób planuje się go zagospodarować. Wskazać należy na jakiej podstawie i w oparciu o jakie decyzje (np. zezwolenie na zbieranie/przetwarzanie odpadów) jest on magazynowany/gromadzony na terenie inwestycyjnym. Scharakteryzować należy emisję związaną z uprzątnięciem terenu oraz rozwiązania minimalizujące jej negatywne oddziaływanie.
 - b) W sposób szczegółowy należy opisać działania podjęte na etapie realizacji inwestycji, związane z zagospodarowaniem pozostałości istniejącej obecnie na tym etapie infrastruktury wraz ze wskazaniem rodzaju i ilości powstałych odpadów oraz ich sposobu zagospodarowania. Wskazać należy czy planuje się rozbiórkę istniejących obiektów kubaturowych.
 - c) W *Raporcie* wskazuje się, iż w ramach przedmiotowej inwestycji zaplanowano jedynie posadowienie zaplecza socjalno-biurowego. Ponadto wskazuje się, iż teren ten posiada utwardzone drogi wewnętrzne, place manewrowe i zieleń. Z przedłożonych fotografii wynika, iż podłoże to jest zniszczone a tym samym może być nieuszczelnione. Proszę o informację czy planuje się remont istniejących dróg i placu manewrowego.

- d) W *Raporcie* wskazano, iż na etapie realizacji inwestycji nie przewiduje się wytworzenia innych odpadów niż komunalne. Proszę o wyjaśnienie powyższej kwestii wraz ze wskazaniem czy planuje się rozbiórkę istniejącego budynku (ruiny budynku biurowego).
- e) W *Raporcie* pojawiają się informacje, iż teren na którym zaplanowano realizację przedsięwzięcia jest silnie zdewastowany/zdegradowany, proszę o informację:
- Wynikiem jakich działań/działalności doszło do zdewastowania/zdegradowania tego terenu;
 - Czy na terenie zostały przekroczone standardy środowiska;
 - Czy teren ten został objęty lub wymaga działań naprawczych/ochronnych m.in. rekultywacji;
 - Czy były wydawane w tym zakresie decyzje administracyjne.

Ad. 2. a)

Na przedmiotowym terenie znajdują się hałdy mialu węglowego. Miał węglowy jest bardzo drobnym węglem kamiennym. Nie jest to odpad, ale surowiec, który zostanie przekazany odpowiedniemu podmiotowi do zagospodarowania. Surowiec ten stanowi pozostałość po działalności poprzedniego właściciela terenu. W związku z tym, że nie jest to odpad, poprzedni właściciel nie miał obowiązku uzyskiwania decyzji z zakresu gospodarowania odpadami (tj. zezwolenia na zbieranie/przetwarzanie odpadów).

Etap realizacji inwestycji oprócz remontu istniejących dróg i placu manewrowego oraz utworzenia/naprawy ogrodzenia będzie obejmował usunięcie mialu węglowego zalegającego na posesji. Etap ten może być związany z wystąpieniem krótkotrwałych uciążliwości związanych z emisją zanieczyszczeń do powietrza (emisja niezorganizowana – transport, pylenie). Przeprowadzenie prac przygotowawczych zostanie powierzone zewnętrznym firmom specjalistycznym. Materiał w ilości ok. 300 Mg (ok. 320 m³) zostanie załadowany na samochody ciężarowe oraz wywieziony. Przewiduje się pracę jednej maszyny typu ładowarka (ok. 8 h/dobę) w czasie do dwóch dni roboczych oraz przejazd ok. 12 pojazdów ciężarowych. Źródłem emisji wprowadzanych do powietrza będą w fazie realizacji przedsięwzięcia silniki spalinowe sprzętu transportowego.

Z uwagi na przejściowy i krótkotrwały charakter prac budowlanych należy uznać, że ten etap nie spowoduje trwałych negatywnych zmian w środowisku, których nośnikiem jest powietrze. Nie przewiduje się by na etapie realizacji przedsięwzięcia wystąpiła znacząca emisja zanieczyszczeń do powietrza – większa niż obliczona na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, mogąca powodować przekroczenia obowiązujących poziomów dopuszczalnych.

Ad. 2. b)

Realizacja planowanej inwestycji nie będzie wymagała prac rozbiórkowych. Istniejąca ruina budynku biurowego nie będzie wykorzystywana w ramach planowanego przedsięwzięcia. Obiekt ten nie jest też przeznaczony do rozbiórki.

Etap realizacji będzie obejmował:

- uprzątnięcie terenu poprzez przekazanie mialu węglowego odpowiedniemu podmiotowi do zagospodarowania. Istniejące hałdy są surowcem, a nie odpadem, i stanowią pozostałość po poprzednim właścicielu terenu,
- remont istniejących dróg i placu manewrowego,
- utworzenie/naprawę ogrodzenia.

Ad. 2. c)

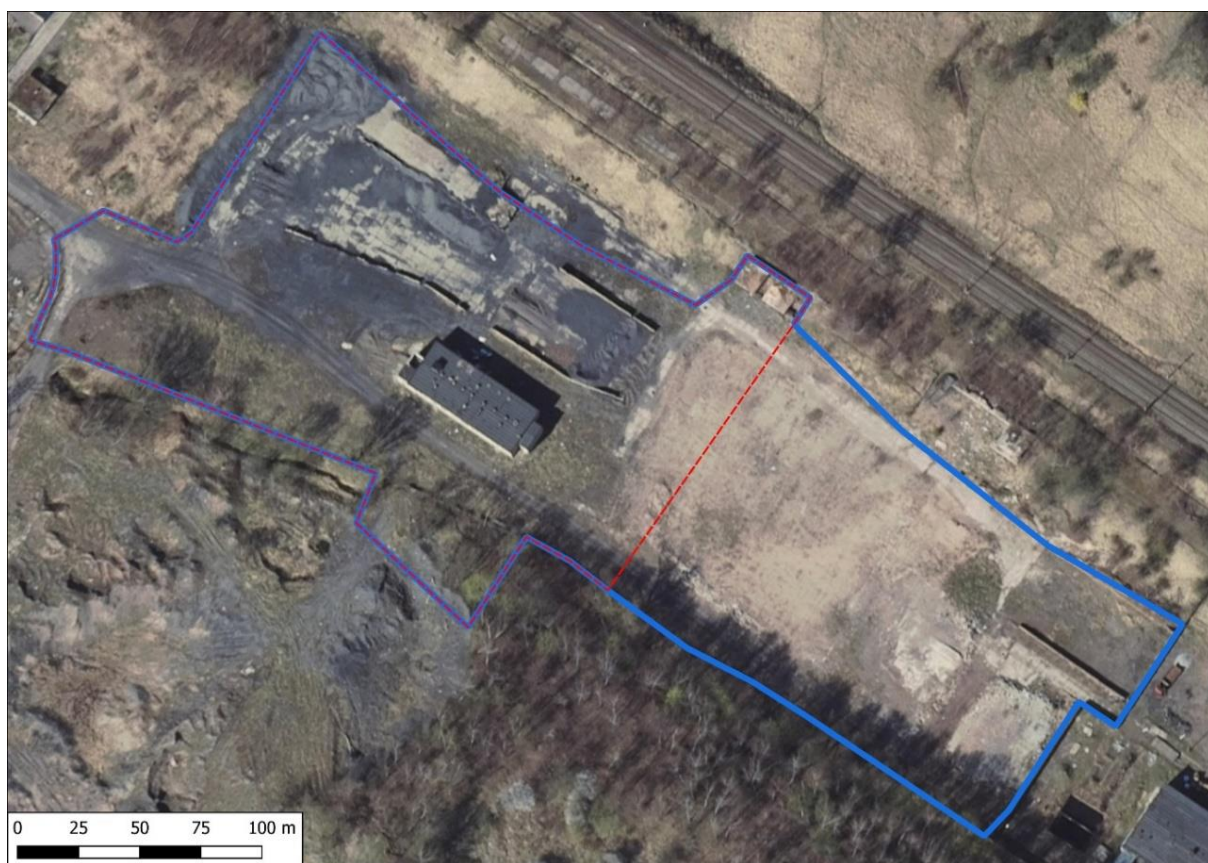
Wnioskodawca planuje remont istniejących dróg i placu manewrowego, tak aby powierzchnie były szczelne.

Ad. 2. d)

Istniejąca na terenie planowanego przedsięwzięcia ruina budynku biurowego nie jest przewidziana do rozbiórki i nie będzie wykorzystywana w ramach przedmiotowej inwestycji. Pozostałe obiekty istniejące do tej pory na tym terenie zostały przez poprzedniego właściciela wyburzone na podstawie decyzji na rozbiórkę tych obiektów.

Ad. 2. e)

Teren planowanej inwestycji w przeszłości wchodził w skład Zakładu Przeróbki Rudy Barytu (Rysunek nr 3). Zakład powstał w 1978 roku przy ulicy Dworcowej na terenach dawnej kopalni Victor i koksowni Neu Heinrich. Zakład działał jeszcze kilka lat po zasypaniu szybu kopalni barytu w Boguszowie w 1997 r. w oparciu o rudę dowożoną z Czech. Około 2003 r. przestano wzbogacać tu rudę. Obiekt wyburzono ok. 2015 r. W ostatnich latach na przedmiotowej działce prowadzona była działalność w zakresie sprzedaży węgla. Aktualne zagospodarowanie terenu przedstawia poniżej (Rysunek nr 2).



Rysunek 2. Zagospodarowanie terenu – aktualne zdjęcie satelitarne



Rysunek 3. Zagospodarowanie terenu – zdjęcie satelitarne archiwalne

Na podstawie informacji uzyskanych od Inwestora, na terenie planowanej inwestycji nie zostały przekroczone standardy środowiska i nie jest wymagane podjęcie działań naprawczych/ochronnych, w tym rekultywacji. W związku z powyższym nie były i nie są wymagane w tym zakresie decyzje administracyjne.

3. W *Raporcie* wskazano, iż cyt.: (...) *w procesie przetwarzane będą odpady inne niż niebezpieczne oraz gotowe surowce*. Wskazać należy:

- a) Maksymalne ilości przetwarzanych odpadów z podziałem na poszczególne kody odpadów.
- b) Źródło pochodzenia przetwarzanych odpadów.
- c) W jaki sposób, w jakiej ilości i w jakim maksymalnie czasie będą magazynowane odpady przewidziane do przetwarzania na terenie inwestycyjnym. W sposób szczegółowy należy określić czy planowane boksy będą zamykane, posadowione na terenie utwardzonym itp. Na uwadze należy mieć, iż planuje się przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji, które wiążą się z emisją substancji odorotwórczych. W *Raporcie* wskazuje się posadowienie 3 boksów na odpady (19 05 03/20 02 01, 19 08 05, 17 08 02). Wyjaśnić należy czy odpady 19 05 03 oraz 20 02 01 planuje się magazynować w jednym boksie?
- d) Parametry przyjmowanych ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych w tym ich wilgotność.
- e) Źródło pochodzenia pozostałych surowców w postaci pyłu węgla brunatnego, mączki bazaltowej, wapna gaszonego oraz na jakiej podstawie (jaki status) będą przyjmowane do zakładu, w tym czy pył węglowy stanowi pełnowartościowy produkt.
- f) W jaki sposób, w jakiej ilości i w jakim maksymalnie czasie będą magazynowane surowce na terenie inwestycyjnym. W sposób szczegółowy należy określić czy planowane boksy będą

zamykane, posadowione na terenie utwardzonym, w jaki sposób planuje się zabezpieczyć je przed pyleniem itp.

- g) Proszę o wskazanie sposobu weryfikacji czy przyjęte do przetwarzania odpady, w szczególności odpady o kodzie: 17 08 02 nie zawierają substancji niebezpiecznej (tj. czy przekazujący dokonał ich właściwej weryfikacji)

W *Raporcie* wskazuje się, iż wszystkie odpady magazynowane będą zgodnie z wymaganiami określonymi w *rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. poz. 1742)*. W nawiązaniu do powyższych zagadnień proszę o doszczegółowienie sposobu magazynowania.

Ad. 3. a)

Zgodnie z informacjami podanymi w *Raporcie*, przy zakładanej maksymalnej ilości powstającego gotowego produktu do 200 000 Mg/rok, ilość odpadów innych niż niebezpieczne przetwarzanych w instalacji wyniesie łącznie do 160 000 Mg/rok. W zależności od przyjętych zleceń oraz dostarczonych na teren Zakładu surowców/odpadów, w instalacji produkowany będzie zamiennie polepszacz do gleby i środek do rekultywacji gleby. W obu przypadkach ilość maksymalna ilość przetwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne nie przekroczy 160 000 Mg/rok – zgodnie z tabelą poniżej.

Tabela 1. Maksymalne ilości przetwarzanych surowców i odpadów

L.p.	Rodzaj odpadu	Rodzaj surowca niebędącego odpadem	Proporcje składu w produkcie [%]	Maks. ilość przyjmowana na teren Zakładu [Mg/d]	Maks. ilość przyjmowana na teren Zakładu [Mg/rok]
Produkcja polepszacza gleby					
1.	19 08 05 - Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	-	80	616	160 000
2.	-	Pył węgla brunatnego	15	115,5	30 000
3.	-	Mączka bazaltowa	3	23,1	6 000
4.	-	Wapno gaszone	2	15,4	4 000
suma			100	770	200 000
Produkcja środka do rekultywacji gruntu					
1.	17 08 02 - Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	-	70	539	112 000
2.	19 05 03 - Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	-	25	192,5	40 000
3.	20 02 01 – odpady ulegające biodegradacji	-	5	38,5	8 000
suma			100	770	160 000

Ad. 3. b)

Odpad o kodzie 17 08 02 stanowi płyta gipsowo-kartonowa lub płyta regipsowa – materiał budowlany, mający postać arkusza, którego głównym składnikiem jest gips, zabezpieczony z obu stron tekturą. Gips

jest minerałem pochodzenia osadowego, chemicznie to uwodniony siarczan wapnia $\text{Ca}(\text{SO}_4)_2\text{H}_2\text{O}$. Płyta gipsowo-kartonowa to produkt naturalny, a odpad budowlany gipsu (17 08 02) zawiera w składzie ww. substancje (gips i celulozę). Źródłem odpadu będą firmy zbierające odpady budowlane.

Odpad o kodzie 19 05 03 stanowi kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania). Źródłem odpadów będą z instalacje mechaniczno-biologicznego przetwarzania.

Odpad o kodzie 20 02 01 stanowi odpady ulegające biodegradacji (tzw. odpady „zielone”) czyli m. in. skoszone trawy, zgrabione liście, wycięte gałęzie drzew i krzewów itp. Źródłem odpadów będą firmy zbierające tego typu odpady.

Odpad o kodzie 19 08 05 stanowią ustabilizowane komunalne osady ściekowe. Źródłem odpadów będą komunalne oczyszczalnie ścieków z terenu województwa dolnośląskiego i pobliskich województw.

Ad. 3. c)

Należy skorygować informacje podane w Raporcie na str. 34 w zakresie pojemności boksów, ponieważ maksymalna pojemność jednego boksu będzie wynosiła po 24 Mg, a nie jak wskazano w Raporcie 25 Mg.

Odpady będą przywożone na teren Zakładu pojazdami ciężarowymi z naczepami lub przyczepami przeznaczonymi do transportu materiałów masowych. Transport odpadów prowadzony będzie pod przykryciem np. plandeką. Następnie (zgodnie ze schematami w załączniku nr 1) będą wyładowywane do boksów, których maksymalna pojemność wynosi 24 Mg (łącznie pojemność wszystkich boksów na odpady wyniesie zatem 72 Mg). W związku z tym, że w instalacji może być jednocześnie wytwarzany jedynie jeden z dwóch możliwych produktów, w boksach będą się znajdowały jedynie te odpady i surowce które będą potrzebne do wyprodukowania danego produktu. Ze względu na charakter przedsięwzięcia, nie zakłada się magazynowania odpadów dłuższego niż jeden dzień – to co będzie przyjeżdżało na teren Zakładu będzie na bieżąco przetwarzane na gotowy produkt i po uzbieraniu partii transportowej - wywożone do Zamawiającego.

Boksy na odpady będą miały utwardzone i szczelne podłoże, w celu ograniczenia pylenia odpady będą zraszane i/lub przykrywane plandeką. Cała nieruchomość będzie posiadała zamykane ogrodzenie, które ograniczy dostęp osobom postronnym.

Z uwagi na parametry przywożonych na teren Zakładu odpadów oraz z uwagi na fakt, że odpady będą przetwarzane na bieżąco (brak długotrwałego magazynowania odpadów na terenie Zakładu) nie przewiduje się emisji substancji odorotwórczych oraz związanych z nią uciążliwości odorowych.

Zakłada się, że na teren Zakładu będą trafiały odpady i surowce w ilości możliwej do przetworzenia w danym dniu. Nie planuje się magazynowania trwającego dłużej niż jeden dzień.

Zgodnie z informacjami podanymi na str. 3 i 4 niniejszego uzupełnienia odpady o kodzie 19 05 03 i 20 02 01 nie będą aktualnie magazynowane w tym samym boksie. Planuje się przeznaczenie jednego boksu na kody odpadów 19 08 05 i 20 02 01, ponieważ w zależności od planowanego do wytworzenia produktu może być magazynowany tylko jeden z tych odpadów. Nie ma technicznej możliwości jednoczesnego wytwarzania dwóch produktów (tj. polepszacza do gleby i środka do rekultywacji).

Ad. 3. d)

Parametry ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych:

- wilgotność do 30 %,
- zawartość metali ciężkich:
 - kadm do 20-25 mg/kg suchej masy osadów (dalej „s.m.o.”),
 - miedź do 1000-1200 mg/kg s.m.o.,
 - nikiel do 300-400 mg/kg s.m.o.,
 - ołów do 750-1000 mg/kg s.m.o.,
 - cynk do 2500-3500 mg/kg s.m.o.,
 - rtęć do 16-20 mg/kg s.m.o.,
 - chrom do 500-1000 mg/kg s.m.o.,
- brak obecności bakterii z rodzaju *Salmonella* oraz jaj pasożytów jelitowych *Ascaris Sp.*, *Trichuris sp.*, *Toxocara sp.*,
- pH powyżej 5,6.

Ad. 3. e)

Przyjmowane na teren Zakładu surowce (pył węgla brunatnego, mączka bazaltowa, wapno gaszone) będą stanowiły produkty pełnowartościowe. Źródłem ww. surowców będą zakłady produkcyjne prowadzące ich sprzedaż.

Ad. 3. f)

Na terenie Zakładu surowce będą magazynowane w boksach posiadających utwardzone i szczelne podłoże. nie przewiduje się natomiast ich zamykania i zadaszenia. W celu ograniczenia pylenia surowce będą zraszane i/lub przykrywane plandeką. Cała nieruchomość będzie posiadała zamykane ogrodzenie, które ograniczy dostęp osobom postronnym. Zakłada się, że na teren Zakładu będą trafiały odpady i surowce w ilości możliwej do przetworzenia w danym dniu. Nie planuje się magazynowania trwającego dłużej niż jeden dzień. Należy skorygować informacje podane w Raporcie na str. 34 w zakresie pojemności boksów, ponieważ maksymalna pojemność jednego boksu będzie wynosiła po 24 Mg, a nie jak wskazano w Raporcie 25 Mg.

Ad. 3. g)

Wszyscy pracownicy zostaną przeszkoleni w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami przyjeżdżającymi na teren Zakładu. Do przyjmowania odpadów zostanie wyznaczonych dwóch pracowników, którzy będą weryfikowali czy odpady zostały prawidłowo zaklasyfikowane przez przekazującego i czy nie zawierają zanieczyszczeń. Każdy kod będzie poddany weryfikacji na podstawie karty odpadów i właściwości fizyko-chemicznych. Odpady będą dostarczane na podstawie stosownych umów od stałej liczby przekazujących.

Wszystkie wytwarzane odpady będą magazynowane zgodnie z wymaganiami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742). Magazynowanie odpadów będzie prowadzone:

- Zgodnie z § 5. ust. 1. ww. Rozporządzenia: w miejscach wydzielonych i przeznaczonych do magazynowania odpadów oddzielnie od magazynowanych substancji lub przedmiotów

niebędących odpadami - do magazynowania odpadów będą służyły oddzielne boksy, w razie konieczności zraszane i/lub przykrywane plandekami w celu ograniczenia rozwiewania;

- Zgodnie z § 5. ust. 3-6. ww. Rozporządzenia: w miejscach magazynowania oznaczonych w widocznym miejscu kodami odpadów zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów. Oznaczenia będą czytelne i trwałe, a także odporne na działanie warunków atmosferycznych;
 - Zgodnie z § 6. ust. 1. pkt. 1) ww. Rozporządzenia: magazynowanie będzie prowadzone w wydzielonych za pomocą pionowych ścian boksach, umożliwiające magazynowanie określonych rodzajów odpadów w pryzmach i stosach odpowiednich do właściwości chemicznych i fizycznych magazynowanych w nich odpadów;
 - Zgodnie z § 6. ust. 1. pkt. 2) ww. Rozporządzenia: w boksach przeznaczonych do magazynowania odpadów o pojemności magazynowania odpadów dostosowanej do rodzaju i masy odpadów przetwarzanych w danym okresie i częstotliwości odbioru;
 - Zgodnie z § 6. ust. 1. pkt. 3) ww. Rozporządzenia: miejsca magazynowania odpadów posiadają szczelne i utwardzone materiałami budowlanymi podłoże;
 - Zgodnie z § 6. ust. 1. pkt. 4) ww. Rozporządzenia: teren Zakładu będzie ogrodzony i zamykany poza godzinami pracy, w celu zabezpieczenia przed dostępem osób postronnych, dostęp będą posiadały jedynie osoby upoważnione;
 - Zgodnie z § 6. ust. 1. pkt. 5) i § 7. pkt. 2) i 3) ww. Rozporządzenia: w specjalnie wydzielonych do tego celu boksach, dzięki czemu ograniczone zostanie ryzyko mieszania się ze sobą odpadów, które będą w razie konieczności przykrywane plandekami w celu ograniczenia rozwiewania i rozprzestrzeniania się odpadów poza wydzielone boksy oraz rozprzestrzeniania się odpadów na nieruchomości sąsiadujące z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów;
 - Zgodnie z § 6. ust. 1 pkt. 6), § 7. pkt. 1), ww. Rozporządzenia: w celu ograniczenia wpływu warunków atmosferycznych na odpady, boksy będą przykrywane plandekami;
 - Zgodnie z § 6. ust. 1. pkt. 7)-8), § 10. ww. Rozporządzenia: odpady będą magazynowane w boksach, wyposażonych w system wyłapywania wycieków/odcieków, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji w nich zawartych oraz działanie czynników atmosferycznych;
 - Zgodnie z § 7. pkt. 4) i 5) ww. Rozporządzenia: w sposób zapewniający właściwą rotację magazynowanych odpadów i ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów;
 - Zgodnie z § 7. pkt. 6) ww. Rozporządzenia: zapewniając drożność dróg pożarowych i ewakuacyjnych.
4. *Zgodnie z przedłożonym Raportem cyt.: Planowanym przedsięwzięciem jest realizacja zakładu produkcji polepszacza gleb i środka do rekultywacji gruntu. Polepszacz do gleby (organiczno-mineralny) oraz środek (wypełniacz) do rekultywacji gruntu będą produkowane w zakładzie zamiennie w zależności od dostarczonych substratów. Powołując się na stosowną nomenklaturę prawną (przytaczając konkretny artykuł) wyjaśnić należy definicję polepszacza do gleby oraz środka (wypełniacza) do rekultywacji gruntu. Ponadto należy wyjaśnić w jakim stosunku planuje się prowadzić produkcję polepszacza, a w jakim wypełniacza wraz z określeniem maksymalnej produkcji (z podziałem na polepszacz do gleby i wypełniacz).*

Ad. 4.

Zgodnie z art. 2 ust. 1 pkt. 7) Ustawy z dnia 10 lipca 2007 r. o *nawozach i nawożeniu* (t.j. Dz. U. 2021 poz. 76): „Środek poprawiający właściwości gleby - substancje dodawane do gleby, w celu poprawy jej właściwości lub jej parametrów chemicznych, fizycznych, fizykochemicznych lub biologicznych”. W powyższą definicję wpisuje się polepszacz do gleby, który będzie wytwarzany w planowanym Zakładzie.

Ze względu na brak definicji środka (wypełniacza) do rekultywacji gruntów w obowiązujących aktach prawnych, Inwestor sformułował następującą definicję dla tego typu produktu: „Wypełniacz do rekultywacji gruntów (wytrobisk pokopalnianych) - Materiał bezpieczny dla środowiska, nietrujący i niezawierający substancji niebezpiecznych. Sprowadzany do kopalni służy do wypełnienia wyrobiska. Badania wypełniacza są wykonane przez akredytowane jednostki i odpowiadają potrzebom Klienta, który odbiera wypełniacz, aby zrehabilitować teren wyrobiska”.

Szacowana maksymalna rzeczywista wielkość produkcji (zakładając maksymalną ilość przetwarzanych odpadów 160 000 Mg/rok):

- polepszacza – ok. 70 % maksymalnej ilości przetwarzanych odpadów (tj. ok. 112 000 Mg odpadów rocznie), czyli rocznie ok. 140 000 Mg produktu (polepszacza do gleb),
- wypełniacza – ok. 30 % maksymalnej ilości przetwarzanych odpadów (tj. ok. 48 000 Mg odpadów rocznie), czyli rocznie ok. 48 000 Mg produktu (wypełniacza do gruntów).

Zakładając powyższe, łączna ilość wytworzonych produktów wyniesie 188 000 Mg/rok, z czego odpady będą stanowiły 160 000 Mg/rok.

5. *W Raporcie wskazuje się, iż cyt.: Inwestor w ramach przedsięwzięcia, ma na celu procedowanie utraty statusu odpadów dla nowo powstałych ww. produktów. W tym celu przeprowadził szereg badań na podstawie, których wystąpił do odpowiednich instytucji o uzyskanie stosownych opinii. Powyższe badania i opinie będą stanowiły dokumentację w procedowaniu utraty statusu odpadów (USO) dla potwierdzenia, iż uzyskane zostaną w procesie przetwarzania produkty, zgodnie z art. 14 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 797 z późn. zm.). W związku z powyższym:*

- a) Proszę o przedłożenie do wglądu kopii przeprowadzonych badań.
- b) Proszę o wskazanie o jakie opinie, do jakich instytucji i czy inwestor uzyskał już stosowne opinie, jeśli tak należy przedłożyć ich kopię do wglądu.
- c) Proszę o udowodnienie, iż dla powstałych materiałów spełnione będą przesłanki o których mowa art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 797 ze zm.).
- d) Wskazać należy parametry jakościowe powstałego polepszacza do gleb i środka do rekultywacji.

Ad. 5. a)

Na zlecenie Inwestora zostały wykonane badania przez Instytut Uprawy, Nawożenia i Gleboznawstwa Państwowy Instytut Badawczy w Głównym Laboratorium Analiz Chemicznych przy ul. Krańcowej 8, 24-100 Puławy. Sprawozdania z przeprowadzonych badań stanowią Załącznik nr 2 do niniejszego uzupełnienia.

Ad. 5. b)

Opinie nie zostały jeszcze uzyskane przez Inwestora. Inwestor zwrócił się o wydanie opinii do Instytutu Uprawy, Nawożenia i Gleboznawstwa Państwowy w Puławach – zgodnie z art. 4 ust. 4 pkt 2 ustawy z dnia 10 lipca 2007 r. *o nawozach i nawożeniu* (Dz. U. 2007 nr 147 poz. 1033) oraz § 5 i § 6 rozporządzenia Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. *w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu* (Dz. U. 2008 nr 119 poz. 765 z późn. zm.). Będą one załącznikami do wniosku o wydanie pozwolenia na wprowadzenie do obrotu nawozów organicznych, organiczno-mineralnych, mineralnych nieoznaczonych znakiem „NAWÓZ WE” oraz środków wspomagających uprawę roślin.

Ad. 5. c)

Zgodnie z informacjami podanymi na str. 93-94 Raportu, na terenie planowanego Zakładu prowadzone będą procesy recyklingu materiałowego odpadów inne niż niebezpieczne (w zależności od dostarczonych na teren Zakładu substratów) na polepszacz gleb i środek do rekultywacji. Nastąpi utrata statusu odpadów, w związku ze spełnieniem wymogów art. 14 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2020 r. poz. 797 z późn. zm.), a mianowicie ww. rodzaje odpadów przestają być odpadami, ponieważ na skutek poddania ich odzyskowi, spełniają łącznie następujące warunki:

- przedmiot lub substancja są powszechnie stosowane do konkretnych celów – warunek spełniony, ponieważ produkowane tego typu produkty są powszechnie wykorzystywane do zwiększenia żyzności gleb (w przypadku polepszacza) oraz rekultywacji terenów np. wyrobisk pokopalnianych (wypełniacz);
- istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie – warunek spełniony, ponieważ planowane przedsięwzięcie powstaje w celu sprzedaży gotowych produktów na rynek, na które jest zapotrzebowanie;
- dany przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach i w normach, mających zastosowanie do produktów – warunek spełniony, ponieważ przeprowadzono badania wykonane przez akredytowane laboratorium potwierdzające parametry techniczne produkowanych produktów. Inwestor zwrócił się o wydanie opinii do Instytutu Uprawy, Nawożenia i Gleboznawstwa Państwowy w Puławach w zakresie spełnienia wymagań jakościowych oraz przydatności produkowanych produktów.
- zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska – warunek spełniony, ponieważ do produkcji używane będą jedynie odpady inne niż niebezpieczne i pełnowartościowe surowce, w wyniku których wytworzone zostaną gotowe produkty, które będą bezpieczne dla środowiska i nie będą powodować negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska. Inwestor zwrócił się o wydanie opinii do Instytutu Uprawy, Nawożenia i Gleboznawstwa Państwowy w Puławach w zakresie spełnienia wymagań jakościowych oraz przydatności produkowanych produktów.

Ad. 5. d)

Na podstawie przeprowadzonych badań (Załącznik nr 2) parametry powstałych produktów kształtują się następująco:

- polepszacz do gleby będzie charakteryzował się stałym stanem skupienia, ziemistą konsystencją, czarną barwą oraz intensywnym, organicznym zapachem. Największy udział do produkcji polepszacza stanowią osady ściekowe, które posiadają skład zbliżony do obornika (zgodnie z informacjami podanymi na str. 35 Raportu),
 - wypełniacz do gruntów będzie charakteryzował się stałym stanem skupienia, sypką, pylistą konsystencją, bardzo bladobrązową barwą oraz intensywnym, organicznym zapachem.
6. **Proszę o szczegółowe wyjaśnienie w zakresie procesu produkcji środka do rekultywacji gruntu i właściwości otrzymanego „produktu”. Tutejszy organ ma wątpliwości, co do planowanego sposobu przetwarzania odpadów. Zgodnie z przedłożonymi informacjami odpady podlegać będą jedynie kruszeniu i mieszaniu. Proszę o wyjaśnienie gdzie planuje się wykorzystywać środek do rekultywacji gruntu i w oparciu o jakie decyzje planuje się jego wprowadzenie na rynek.**

Ad. 6.

Proces produkcyjny wypełniacza do gruntów będzie obejmował przetwarzanie odpadów (w odpowiedniej proporcji) w recyklerze, w którym będzie dochodziło do kruszenia i mieszania ze sobą odpadów, a następnie w przesiewaczu, w którym odpady będą przesiewane do uzyskania odpowiedniej Gotowy produkt będzie przeznaczony do wypełniania wyrobisk pokopalnionych. Tego typu produkt nie wymaga dalszych obróbek/przygotowania, aby mógł zostać wykorzystany do wymienionego powyżej celu. W polskim prawodawstwie brak jest definicji dla tego typu produktów, brak jest również procedur związanych z wprowadzeniem go na rynek. Inwestor planuje w tym przypadku procedować utratę statusu odpadu i w ten sposób wprowadzać wytworzony środek do rekultywacji na rynek.

7. **Wskazać należy w jaki sposób, gdzie i w jakiej ilości planuje się magazynować polepszacz gleby oraz środek do rekultywacji gleby. Wyjaśnić należy co rozumie się przez punkt gotowych produktów.**

Ad. 7.

Punkt gotowych produktów będzie wydzielonym miejscem na placu manewrowym, w którym będą stały samochody ciężarowe (niezaładowane), na które ładowane będą wytworzone w instalacji produkty. Będą to te same samochody, które przywoziły na teren Zakładu odpady i/lub surowce. Wytworzone produkty nie będą magazynowane, bezpośrednio po przetworzeniu w instalacji będą ładowane na samochody i wywożone do miejsca przeznaczenia (Zamawiającego).

8. **Wskazać należy maksymalną wydajność planowanej instalacji wyrażoną w Mg/rok oraz Mg/h. Na uwadze należy mieć, iż wartość ta nie zależy od deklaracji inwestora ale od technicznych możliwości instalacji. Wartość ta winna uwzględniać czas pracy oraz przepustowość poszczególnych urządzeń.**

Ad. 8.

Zgodnie z informacjami podanymi na str. 36 i 38 Raportu maksymalny przerób godzinowy recyklera (Bandit Beast 3680) i przesiewacza (PowerScreen Warrior 1400) wynosi 100 Mg/h. Jednakże należy zaznaczyć, że oba urządzenia (instalacje) są dedykowane do obróbki drewna. Stąd też podana moc przerobowa dotyczy przetwarzania drewna, brak jest natomiast informacji na temat mocy przerobowej i maksymalnego czasu pracy urządzeń w przypadku przetwarzania odpadów: osadów ściekowych,

kompostu, odpadów ulegających biodegradacji i materiałów budowlanych. Maksymalna ilość wytworzonego finalnego produktu (tj. polepszacza do gleby i środka do rekultywacji gruntu) została określona na podstawie dotychczasowego doświadczenia Inwestora i wynosi ona maksymalnie 200 000 Mg/rok. Zakłada się, że Zakład będzie pracował przez 260 dni/rok i przez 10 h/d maksymalna przepustowość każdej z instalacji wyniesie 77 Mg/h i 770 Mg/d.

9. W *Raporcie* wskazano cyt.: *Auto, które będzie wjeżdżać do zakładu, po rozładunku z dostarczonego substratu (odpadu/surowca), będzie wyjeżdżając zabierać gotowy produkt. Proszę o wyjaśnienie tego stwierdzenia. Czy odpady po rozładunku będą od razu przetwarzane? Ponadto wskazać należy maksymalną ładowność pojazdów ciężarowych.*

Ad. 9.

Odpady i surowce będą rozładowywane z samochodów ciężarowych, którymi zostały przetransportowane, do oznaczonych boksów. Następnie za pomocą ładowarki kołowej każdy z komponentów, będący składnikiem wytwarzanego produktu w danym czasie (dana proporcja każdego odpadu i surowca niebędącego odpadem), w odpowiedniej proporcji (ważenie odbywać się będzie za pomocą wagi umieszczonej w tyłce ładowarki) będzie dostarczony z boksu bezpośrednio do gardzieli recyklera, a następnie po uruchomieniu taśmy w recyklerze odbywać się będzie rozdrabnianie i mieszanie komponentów w bębnie recyklera. Po zakończeniu procesu przetwarzania, gotowy polepszacz gleb lub wypełniacz gruntu będzie usuwany z komory poprzez układ wygarniający i transportujący w postaci tylnego taśmociągu transportującego. Produkt spod taśmociągu będzie bezpośrednio ładowany na skrzynię transportową samochodów transportujących go do miejsc stosowania. Pojazdy dowożące odpady będą po rozładowaniu ich na bieżąco odbierać produkty i wyjeżdżać z terenu Zakładu z gotowym produktem. Maksymalna ładowność samochodów ciężarowych, będzie wynosiła 24 Mg, czyli tyle samo co pojemność jednego boksu.

10. W *Raporcie* wskazuje się, iż w wyniku eksploatacji zakładu nie będzie dochodzić do powstawania ścieków przemysłowych. Proszę o ponowną weryfikację i udowodnienie powyższego stwierdzenia. Na uwadze należy mieć, iż zgodnie z przedstawionymi informacjami proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie na otwartej, niezadaszonej powierzchni. W przypadku wystąpienia odpadów atmosferycznych dochodzić będzie do powstawania odcieków.

Ad. 10.

W związku z tym, że urządzenia i instalacje (recykler, przesiewacz, ładowarki kołowe) będą pracowały na terenie utwardzonym, ale nie posiadającym zadaszenia, zgodnie więc z aktualnym stanem prawnym w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, podczas opadów atmosferycznych na terenie inwestycji będzie dochodziło do powstawania odcieków (tj. ścieków przemysłowych). Inwestor planuje wyposażyć plac, na którym będą pracowały maszyny oraz boksy w system wyłapywania ewentualnych odcieków. Zebrane ścieki zostaną podczyszczone w separatorze substancji ropopochodnych, a następnie odprowadzone do szczelnego zbiornika bezodpływowego. Zbiornik będzie opróżniany przez podmiot posiadający uprawnienia w tym zakresie. Oprócz wspomnianych powyżej ścieków przemysłowych na terenie inwestycji będzie dochodziło do powstawania ścieków socjalno-bytowych wynikających z obecności pracowników na terenie Zakładu. Na terenie Zakładu nie będą powstawały ścieki technologiczne.

11. W *Raporcie* na stronie 81 wskazuję iż cyt.: *W procesie technologicznym nastąpi homogenizacja/higienizacja ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych z odpadami gipsu, które charakteryzują się wysokim odczynem pH oraz z CaO, co korzystnie wpłynie na dalsze ograniczenie podatności osadów czy odpadów kompostu na biologiczny rozkład.* Proszę o wyjaśnienie powyższego stwierdzenia i rozbieżności, gdyż w tabeli 2 na stronie 32 *Raportu* wskazuje się, iż ustabilizowane komunalne osady ściekowe będą mieszane wyłącznie z: pyłem węgla brunatnego, mączką bazaltową oraz wapnem gaszonym.

Ad. 11.

Należy sprostować zacytowane zdanie ze str. 81 *Raportu* w następujący sposób: „W procesie technologicznym nastąpi homogenizacja/higienizacja odpadów kompostu (kod odpadu 19 05 03) i odpadów ulegających biodegradacji (kod odpadu 20 02 01) z odpadami gipsu, które charakteryzują się wysokim odczynem pH oraz z CaO, co korzystnie wpłynie na dalsze ograniczenie podatności tych odpadów na biologiczny rozkład.” Odpady ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych nie będą mieszane z odpadami gipsu, będą one mieszane w odpowiedniej proporcji z pyłem węgla brunatnego, mączki bazaltowej i wapnem gaszonym.

12. W *Raporcie* na stronie 87 wskazuje się, iż cyt.: (...) *w miarę możliwości stosowane będą gotowe mieszanki wytwarzane w wytwórniach, aby ograniczyć do minimum operacje mieszania kruszywa ze spoiwem na miejscu budowy.* Proszę o wyjaśnienie powyższego stwierdzenia.

Ad. 12.

Powyższe stwierdzenie dotyczy dostarczenia na teren inwestycji gotowych mieszanek betonowych z wytwórni (betonowozami), w ten sposób nie będzie konieczności wytwarzania go na miejscu budowy. Zabieg ten ma na celu ograniczenie emisji do powietrza. Mieszanki betonowe zostaną wykorzystane do naprawy/remontu istniejących dróg i placu manewrowego.

II. W zakresie emisji do powietrza:

1. Proszę o ponowną weryfikację przyjętych do obliczeń emisji zanieczyszczeń do powietrza wskaźników, w tym czasu pracy oraz założeń związanych z występowaniem emisji pyłu (dni z opadem atmosferycznym). Na uwadze należy mieć, iż ocena oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia powinna zostać przeprowadzona dla najbardziej niekorzystnych dla środowiska parametrów pracy (łącznie funkcjonowanie wszystkich źródeł emisji, których jednoczesna praca jest możliwa pod względem technicznym, maksymalne parametry pracy, maksymalny bilans ruchu pojazdów – uwzględnienie najbardziej niekorzystnych warunków).

Ad. 1.

Analiza oddziaływania na powietrze atmosferyczne została wykonana dla maksymalnych parametrów pracy instalacji podczas realnego jej użytkowania. Charakterystyka procesu wyklucza jednoczesną pracę wszystkich maszyn w ciągu doby. Ciąg technologiczny polega kolejno na rozładunku – przetworzeniu – załadunku. Do obliczeń przyjęto parametry pracy instalacji ze znacznym zapasem.

Bilans ruchu dla pojazdów przyjęto zgodnie z danymi Inwestora. Nie przewiduje się większego natężenia ruchu niż podano w *Raporcie*.

W przypadku założeń związanych z tzw. emisją wtórną (emisją pyłu wywołaną ruchem pojazdów) oraz emisją pyłu z przeładunku i przetwarzania odpadów, została ona również przyjęta z dużym zapasem. Założono jedynie, że emisja nie wystąpi w dni z opadem, a nie wystąpi ona również w okresach

utrzymywania się pokrywy śnieżnej czy wysokiej wilgotnością powietrza (nie w takim stopniu), przy czym emisja wtórna pyłu (wywołana ruchem pojazdów) wystąpi jedynie w okresach bardzo wysokich temperatur, nasilonych wiatrów i niskiej wilgotności powietrza.

Ponadto, emisja z Zakładu, podczas niekorzystnych warunków atmosferycznych w okresie letnim (susza, silny wiatr), będzie ograniczana poprzez częste zraszanie wodą miejsc powstawania pylenia (drogi, tymczasowe składy odpadu, produktów).

Z uwagi jednak na wątpliwości Organu, wykonano dodatkowe obliczenia dla następujących warunków:

- wszystkie maszyny pracują jednocześnie (bez przerw) przez 10 h/dobę tj.: 2600 h/rok,
- nie uwzględniano w obliczeniach żadnych opadów atmosferycznych znacząco ograniczających pylenie,
- nie uwzględniono działań Inwestora ograniczających pylenie (zraszanie).

Tabela 2. Wielkość emisji przyjętych do obliczeń

Symbol	Nazwa emitora	Czas emisji h/rok	Zanieczyszczenie	Emisja maks. kg/h	Emisja roczna Mg/rok
E1 emitor powierzchniowy	emisja spalin z maszyn roboczych	2600	pył ogółem	0,0032	0,00832
			- w tym pył do 2,5 µm	0,0032	0,00832
			- w tym pył do 10 µm	0,0032	0,00832
			dwutlenek siarki	0,00032	0,000832
			tlenki azotu jako NO ₂	0,0512	0,1331
			tlenek węgla	0,192	0,499
			węglowodory alifatyczne	0,00173	0,0045
	przeładunek	2600	pył ogółem	0,0343	0,0892
			- w tym pył do 2,5 µm	0,00246	0,0064
			- w tym pył do 10 µm	0,0162	0,0421
	emisja z przetwarzania	2600	pył ogółem	0,823	2,140
			- w tym pył do 2,5 µm	0,1852	0,481
			- w tym pył do 10 µm	0,370	0,963
E2 emitor liniowy	pylenie wtórne	3380	pył ogółem	0,290	0,980
			- w tym pył do 2,5 µm	0,00918	0,03102
			- w tym pył do 10 µm	0,0918	0,3103
	emisja spalin z transportu	3380	tlenek węgla	0,002427	0,0082
			tlenki azotu jako NO ₂	0,00061	0,002062
			pył ogółem	0,0000786	0,000266
			- w tym pył do 2,5 µm	0,0000445	0,00015
			- w tym pył do 10 µm	0,0000786	0,000266
			dwutlenek siarki	0,0000139	0,000047
			węglowodory alifatyczne	0,00022	0,000743

Wykonane obliczenia rozprzestrzeniania nie wykazały ponadnormatywnego oddziaływania obiektu.

Brak jest przekroczeń norm ustalonych ze względu na ochronę zdrowia ludzi oraz ze względu na ochronę roślin. Obiekt nie będzie oddziaływał ponadnormatywnie na otaczające powietrze atmosferyczne.

Wykonane obliczenia opadu pyłu wykazały brak przekroczeń wartości dopuszczalnej opadu pyłu w całej sieci obliczeniowej

Wyniki obliczeń załączono do uzupełnienia jako Załącznik nr 3.

2. W związku, iż głównym źródłem emisji z projektowanej instalacji będzie emisja pyłu, proszę o szczegółowe wyjaśnienie w zakresie przyjętych założeń dotyczących frakcji pyłu, w tym podziału pyłu całkowitego na frakcje $<30\text{ }\mu\text{m}$, $<10\text{ }\mu\text{m}$, i $<2,5\text{ }\mu\text{m}$.

Ad. 2.

Zgodnie z przedstawioną analizą oddziaływania na powietrze atmosferyczne, niezorganizowaną emisję pyłu z załadunku materiału (surowce, produkty) wyznaczono na podstawie współczynników emisji zawartych w bazie danych współczynników emisji *Emissions Factor & AP 42, Compilation of Air Pollutant Emission Factors*, prowadzonej przez amerykańską Agencję Ochrony Środowiska (U.S. EPA), *Chapter 13.2.4. Aggregate Handling and Storage Piles* (materiały dostępne na stronie U.S. EPA). Wskaźniki emisji przedstawione w opracowaniu wskazują na frakcje pyłu:

- od 0 do $2,5\text{ }\mu\text{m}$ ($<2,5$),
- od 0 do $5\text{ }\mu\text{m}$ (<5),
- od 0 do $10\text{ }\mu\text{m}$ (<10),
- od 0 do $15\text{ }\mu\text{m}$ (<15),
- od 0 do $30\text{ }\mu\text{m}$ (<30).

W przedstawionej analizie rozprzestrzeniania zanieczyszczeń, z uwagi na obowiązujące w Polsce normy pyłowe rozpatrywano pył $\text{PM}_{2,5}$ (frakcja pyłu od 0 do $2,5\text{ }\mu\text{m}$) oraz pył PM_{10} (frakcja pyłu od 0 do $10\text{ }\mu\text{m}$). Jako pył ogółem rozpatrzono pył w zakresie od 0 do $30\text{ }\mu\text{m}$, przy czym dla pyłu ogółem nie określono w polskim prawie normy w powietrzu, jednak wartość ta jest istotna ze względu na obliczenia opadu pyłu.

Literatura związana z powyższym zagadnieniem oraz metodyki obliczeniowe dostępne są na stronie (U.S. EPA). Obowiązujące w naszym kraju normy dotyczące powietrza atmosferycznego oraz metodyki obliczeniowe zawarto w rozporządzeniach Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. nr 16 poz. 87) oraz z dnia 8 października 2019 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2019 poz. 1931).

3. Wskazać należy rozwiązania minimalizujące emisję pyłu z projektowanej instalacji.

Ad. 3.

Emisja z Zakładu, podczas niekorzystnych warunków atmosferycznych w okresie letnim (susza, silny wiatr), będzie ograniczana poprzez częste zraszanie wodą miejsc powstawania pylenia (drogi, tymczasowe składy odpadu, produktów).

4. Proszę o przedłożenie do wglądu materiałów literaturowych w oparciu o które wyznaczono emisję, w tym *AP-42: Chapter 11, Mineral Products Industry, 11.19.2 Crushed Stone Processing and Pulverized Mineral Processing*.

Ad. 4.

Materiały literaturowe, w oparciu o które wykonano analizę rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń do powietrza (m.in. *11.19.2 Crushed Stone Processing and Pulverized Mineral Processing*), stanowią Załącznik nr 4 do niniejszego uzupełnienia. Jednocześnie należy dodać, iż ww. wskaźniki znajdują się na ogólnodostępnej, oficjalnej stronie internetowej Agencji EPA United States Environmental Protection

Agency: <https://www.epa.gov/air-emissions-factors-and-quantification/ap-42-compilation-air-emissions-factors> .

5. Przedłożyć należy załączniki graficzne obrazujące rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń w powietrzu (stężenie średnioroczne i stężenie maksymalne) dla substancji spełniających warunek $S_{mm} \leq 0,1 \times D$ (zakres pełny obliczeń).

Ad. 5.

Do niniejszego uzupełnienia dołączono izolinie zanieczyszczeń (percentyle ze stężeń maksymalnych i stężenia średnioroczne) dla zanieczyszczeń spełniających warunek $S_{mm} < 0,1 \times D1$. (Załącznik nr 5).

6. Przedłożyć szczegółowe obliczenia w zakresie obliczeń opadu pyłu, w tym wprowadzone do programu dane.

Ad. 6.

W opracowaniu przedłożono dane do obliczeń oraz wyniki tych obliczeń, w tym obliczenia opadu pyłu. Dane do obliczeń opadu pyłu to te same dane, które służą do obliczeń rozprzestrzeniania (wielkość emisji pyłu, jego frakcyjność, czas emisji, parametry emitorów, itd.). Obliczenia rozprzestrzeniania oraz opadu pyłu wykonano w tym samym programie obliczeniowym (OPERAT FB), do którego wprowadzono ww. dane.

Do niniejszego opracowania załączono (Załącznik nr 3):

- dane do obliczeń (rozprzestrzeniania i opadu pyłu),
- wyniki maksymalne rozprzestrzeniania,
- wyniki maksymalne opadu pyłu,
- wyniki rozprzestrzeniania w sieci obliczeniowej,
- wyniki opadu pyłu w sieci obliczeniowej.

dla warunków przedstawionych w Ad. 1. (Załącznik nr 3).

7. Z uwagi, iż w zakładzie przetwarzane będą odpady ulegające biodegradacji oraz osady ściekowe proszę o wskazanie czy w wyniku ich przetwarzania dochodzić będzie do emisji związków odorowych, w tym siarkowodoru i amoniaku.

Ad. 7.

Z uwagi na parametry przywożonych na teren Zakładu odpadów oraz z uwagi na fakt, że odpady będą przetwarzane na bieżąco (brak długotrwałego magazynowania odpadów na terenie Zakładu) nie przewiduje się emisji substancji odorotwórczych (w tym siarkowodoru i amoniaku) oraz związanych z nią uciążliwości odorowych.

8. Z uwagi na fakt, że stosowane w procesie produkcyjnym odpady w tym w postaci ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych oraz odpadów ulegających biodegradacji w trakcie długotrwałego magazynowania mogłyby ulegać procesom gnilnym, którym towarzyszy emisji substancji odorowych. W związku z tym proszę o wskazanie:
 - a) W jakim maksymalnym czasie planuje się magazynować przetwarzane odpady i w jaki sposób planuje się zminimalizować emisję z tego procesu;
 - b) Rozwiązań minimalizujących negatywny wpływ na środowisko w zakresie emisji związków odorowych.

Ad. 8.

W procesie produkcyjnym stosowane będą:

- ustabilizowane osady ściekowe (z oczyszczalni ścieków) – osady ustabilizowane to osady, które poddano procesom mającym na celu zmniejszenie ich podatności na mineralizację (czyli rozkład substancji organicznej, zagniwanie) i zgodnie z powyższym, w których zawartość substancji organicznej uległa redukcji. Stabilizacja (np. stabilizacja beztlenowa komunalnych osadów ściekowych) to proces, w którym substancje organiczne ulegają transformacji w substancje nieorganiczne lub materiał bardzo słabo rozkładalny),
- odpady z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania to odpady, które zostały wcześniej poddane rozdrabnianiu oraz kompostowaniu (proces biodegradacji tlenowej). W procesie kompostowania powstaje dwutlenek węgla, woda oraz stabilny biologicznie materiał.

O uciążliwości zapachowej w przypadku zakładów przetwarzania odpadów czy oczyszczalni ścieków decyduje właśnie proces procesów biodegradacji tlenowej lub beztlenowej materiału.

Na terenie planowanego zakładu nie planuje się prowadzenia procesów takich jak fermentacja tlenowa czy beztlenowych. Do przetwarzania na terenie Zakładu będą przeznaczone odpady, które zostały poddane procesom stabilizacji w innych obiektach (obiekty MBP czy oczyszczalnie ścieków komunalnych).

Z uwagi na parametry przywożonych na teren Zakładu odpadów oraz z uwagi na fakt, że odpady będą przetwarzane na bieżąco (brak długotrwałego magazynowania odpadów na terenie Zakładu) nie przewiduje się emisji substancji odorotwórczych oraz związanych z nią uciążliwości odorowych. Brak jest również konieczności stosowania środków minimalizujących emisję substancji odorotwórczych.

9. Zgodnie z art. 66 ust. 1 pkt. 3b ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247), zwanej dalej *ustawą o oś*, raport winien zawierać informacje na temat powiązań z innymi przedsięwzięciami, w szczególności kumulowania się oddziaływań przedsięwzięć realizowanych, zrealizowanych lub planowanych, dla których wydano decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, znajdujących się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływanie mieszczą się w obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia – w zakresie, w jakim ich oddziaływanie mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem. W *Raporcie* wskazuje się, iż w sąsiedztwie terenu planowanego przedsięwzięcia znajduje się zabudowa przemysłowa, w związku z tym proszę o uwzględnienie jej w przeprowadzonych analizach, w szczególności w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Ad. 9.

Zgodnie z przedstawionymi w raporcie informacjami, w analizowanym przypadku, ze względu na emisję do powietrza atmosferycznego **rozpatrzono skumulowane oddziaływanie pyłu i spalin**. Skumulowane oddziaływanie analogicznych zanieczyszczeń emitowanych przez trasy komunikacyjne, ogrzewanie budynków, inne podmioty gospodarcze w otoczeniu Zakładu itd. rozpatrywane jest standardowo poprzez uwzględnienie w obliczeniach modelowania poziomów stężeń zanieczyszczeń w powietrzu „tła”

zanieczyszczeń. Sytuacja dotyczy źródeł istniejących i już eksploatowanych. W opracowaniu uwzględniono stan jakości powietrza na rozpatrywanym terenie wg informacji GIOŚ.

W celu uwzględnienia wpływu zanieczyszczeń w powietrzu napływającym na teren Zakładu, tło zanieczyszczeń, dla których są określone poziomy dopuszczalne, przyjęto zgodnie z informacją GIOŚ (pismo z dnia 29 grudnia 2020 r. o znaku DM/WR/063-1/588/20DO L.dz.856/20, które jest Załącznikiem nr 1 do Analizy Powietrza dołączonej do Raportu jako Załącznik nr 4).

W przedłożonym opracowaniu (oraz w niniejszym uzupełnieniu) przedstawiono wyniki modelowania poziomów stężeń zanieczyszczeń w powietrzu, których źródłem jest opisywany obiekt, w których uwzględniono stan jakości powietrza rozpatrywanego obszaru w tym działalność innych podmiotów. Obliczono brak ponadnormatywnego oddziaływania na powietrze atmosferyczne oraz stężenia poniżej obowiązujących norm. Można w związku z tym przyjąć, że oddziaływanie obiektu zamyka się w granicach omawianego terenu i brak jest zagrożeń związanych z kumulacją zanieczyszczeń emitowanych do powietrza.

II. W pozostałym zakresie:

1. Proszę o wskazanie czy instalacja będzie wymagała uzyskać pozwolenia zintegrowanego, a jeśli tak, to proszę o uzupełnienie *Raportu* o porównanie proponowanej techniki z najlepszymi dostępnymi technikami. W szczególności, proszę o wyjaśnienie, czy instalacja spełnia warunki określone w pkt. 5 ppkt. 3 *załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Ad. 1.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w *sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r. Poz. 1169) przedmiotowa instalacja nie kwalifikuje się do wymogu uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Niniejsze przedsięwzięcie polega na mechanicznym przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne (recykling materiałowy) na gotowe produkty. W instalacji będzie dochodziło do rozdrabniania, mieszania i przesiewania odpadów oraz surowców (opcjonalnie). Przetwarzanie odpadów w planowanym Zakładzie realizowane będzie w procesie R12 (zgodnie z niewyczerpującym wykazem procesów odzysku – wg załącznika do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2020 poz. 797 z późn. zm.)). Inwestor w ramach przedsięwzięcia będzie procedował utratę statusu odpadów dla nowo powstałych produktów. Uwzględniając powyższe, instalacja nie spełnia warunków określonych w pkt. 5 ppkt. 3 wyżej wymienionego rozporządzenia.

2. Proszę o szczegółowe wskazanie:

- a) Sposobu postępowania, w przypadku wystąpienia długotrwałych intensywnych opadów atmosferycznych, zarówno po stronie magazynowania odpadów, jak i produktów;
- b) Wpływu wystąpienia długotrwałych intensywnych opadów atmosferycznych na proces produkcji polepszaczy glebowych i środka do rekultywacji gruntu;
- c) Sposobu postępowania z przemoczoną partią polepszaczy glebowych i środka do rekultywacji do gruntu.

Ad. 2. a)-c)

Ze względu na charakter przedsięwzięcia, nie zakłada się magazynowania odpadów dłuższego niż jeden dzień – to co będzie przyjeżdżało na teren Zakładu będzie na bieżąco przetwarzane na gotowy produkt i po uzbieraniu partii transportowej - wywożone samochodami ciężarowymi do Zamawiającego.

W przypadku wystąpienia długotrwałych intensywnych opadów atmosferycznych, na teren Zakładu nie będą przyjmowane odpady oraz nie będzie prowadzone przetwarzanie odpadów. W związku z powyższym nie dojdzie do znacznego przemoczenia wytworzonych produktów.

3. **Należy ponownie zweryfikować odległości planowanej inwestycji od terenów chronionych akustycznie. Odległość powinna być mierzona od granicy planowanego przedsięwzięcia do granicy terenu chronionego akustycznie.**

Ad. 3.

Mapę zasięgu hałasu (Załącznik nr 2 do Analizy akustycznej będącej Załącznikiem nr 5 do Raportu) sporządzono na podkładzie rysunku MPZP, zaznaczono poszczególne rodzaje budynków (mieszkalne, niemieszkalne, itp.) i wykreślono odległości budynków chronionych akustycznie od terenu inwestycji. Na mapie zasięgu hałasu nie podano odległości terenu inwestycji od terenów chronionych akustycznie – odległości te zostały dodane do mapy, która została dołączona do niniejszego uzupełnienia jako Załącznik nr 6. Na uzupełnionej mapie zaznaczono odległość terenu inwestycji od punktów obliczeniowych zlokalizowanych na granicy terenów chronionych przed hałasem (faktycznie zagospodarowanych).

4. *W Raporcie wskazano, iż niniejsza inwestycja cyt.: nie będzie wymagała magazynowania substancji określonych w ww. rozporządzeniu w ilościach, które kwalifikowałyby projektowane przedsięwzięcie do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Z informacji tej wynika, iż w zakładzie występować będą substancje niebezpieczne, proszę o ich wskazanie wraz z ilością w jakiej będą magazynowane.*

Ad. 4.

W planowanym Zakładzie nie będą magazynowane substancje niebezpieczne. Przytoczone zdanie należy skorygować w następujący sposób: „(...) niniejsza inwestycja nie będzie wymagała magazynowania żadnej z substancji określonych w ww. rozporządzeniu, które kwalifikowałyby projektowane przedsięwzięcie do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.”

5. Zgodnie z art. 66 ust. 1 pkt. 5-7 ustawy ooś raport winien zawierać m.in. opis wariantów uwzględniający szczególne cechy przedsięwzięcia lub jego oddziaływania, w tym:
 - a) Wariantu proponowanego przez wnioskodawcę oraz racjonalnego wariantu alternatywnego,
 - b) Racjonalnego wariantu najkorzystniejszego dla środowiska,wraz z określeniem przewidywanego oddziaływania analizowanych wariantów na środowisko. W związku z powyższym proszę o rozszerzenie informacji na temat proponowanego wariantu alternatywnego (wskazano jedynie przyjęte rozwiązanie). Należy zwrócić szczególną uwagę na określenie przewidywanego oddziaływania wariantu alternatywnego na środowisko oraz porównanie oddziaływań analizowanych wariantów na poszczególne elementy środowiska.

Ad. 5. a)-b)

Na podstawie informacji podanych w Raporcie, jako wariant alternatywny rozpatrywano wariant technologiczny, w którym zaproponowano wykorzystanie ładowarki zamiast urządzenia mieszającego. W tabeli poniżej przedstawiono oddziaływanie na każdy komponent środowiska wariantu inwestorskiego (preferowanego) oraz wariantu alternatywnego.

W wyniku przeprowadzonych analizy (analizy akustycznej i oddziaływania na powietrze atmosferyczne) wariant inwestorski uznano za korzystniejszy dla środowiska przyrodniczego oraz zdrowie i życie ludzi ze względu na ograniczoną emisję hałasu oraz emisję gazów i pyłów do powietrza.

Tabela 3. Porównanie oddziaływania dla wariantu inwestorskiego i alternatywnego

Oddziaływanie	Wariant inwestorski „A”	Wariant alternatywny „B”
W ZAKRESIE EMISJI GAZÓW I PYŁÓW DO ATMOSFERY	Emisja pyłu oraz gazów w wyniku spalania paliw podczas pracy maszyn (recyklera i przesiewacza) oraz ruchu ładowarki kołowej i pojazdów samochodowych na obszarze opracowania. Wyżej wymienione emisje mieszczą się w dopuszczalnych normach i nie wykraczają poza teren inwestycji.	Emisja pyłu oraz gazów w wyniku spalania paliw podczas pracy przesiewacza oraz zwiększonego ruchu ładowarki kołowej (w wyniku braku recyklera) i pojazdów samochodowych na obszarze opracowania. Ze względu na mniej efektywne mieszanie odpadów i surowców przez ładowarkę kołową konieczne będzie znaczne zwiększenie jej czasu pracy, a co za tym idzie emisji do powietrza. <u>Istnieje ryzyko ponadnormatywnego oddziaływania obiektu, a także wykroczenie emisji poza teren Zakładu.</u>
W ZAKRESIE EMISJI ZWIĄZKÓW ODOROWYCH	Na terenie planowanego Zakładu nie planuje się prowadzenia procesów takich jak fermentacja tlenowa czy beztlenowych. Do przetwarzania na terenie Zakładu będą przeznaczone odpady stabilnie biologicznie, które zostały poddane procesom stabilizacji w innych obiektach (obiekty MBP czy oczyszczalnie ścieków komunalnych). W związku z powyższym nie przewiduje się emisji substancji odorotwórczych oraz związanych z nią uciążliwości odorowych.	Na terenie planowanego Zakładu nie planuje się prowadzenia procesów takich jak fermentacja tlenowa czy beztlenowych. Do przetwarzania na terenie Zakładu będą przeznaczone odpady stabilnie biologicznie, które zostały poddane procesom stabilizacji w innych obiektach (obiekty MBP czy oczyszczalnie ścieków komunalnych). W związku z powyższym nie przewiduje się emisji substancji odorotwórczych oraz związanych z nią uciążliwości odorowych.
W ZAKRESIE EMISJI HAŁASU	Emisja hałasu wynikająca z pracy urządzeń mobilnych (recyklera i przesiewacza) oraz ruchu ładowarki kołowej i pojazdów samochodowych na obszarze opracowania mieści się w dopuszczalnych normach i nie wykracza poza teren inwestycji.	Emisja hałasu wynikająca z pracy przesiewacza oraz zwiększonego ruchu ładowarki kołowej i pojazdów samochodowych na obszarze opracowania. Ze względu na mniej efektywne mieszanie odpadów i surowców przez ładowarkę kołową konieczne będzie znaczne zwiększenie jej czasu pracy, a co za tym idzie emisji hałasu. <u>Istnieje ryzyko ponadnormatywnego oddziaływania obiektu, a także wykroczenie emisji poza teren Zakładu.</u>

	Brak uciążliwości w stosunku do klimatu akustycznego rejonu lokalizacji przedsięwzięcia (dotrzymywanie dopuszczalnych poziomów hałasu w obrębie najbliższych terenów prawnie chronionych przed hałasem tj. budynków mieszkalnych w zabudowie).	<u>Ryzyko przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w obrębie terenów chronionych akustycznie.</u>
W ZAKRESIE POLA ELEKTROMAGNETYCZNEGO	Brak emisji promieniowania elektromagnetycznego.	Brak emisji promieniowania elektromagnetycznego.
W ZAKRESIE EMISJI ŚCIEKÓW	W trakcie opadów atmosferycznych na terenie Zakładu podczas pracy urządzeń (recyklera, przesiewacza, ładowarek kołowych) mogą powstawać odcieki (tj. ścieki przemysłowe), które po podczyszczeniu będą odprowadzane do zbiornika bezodpływowego, a następnie odbierane przez uprawniony do tego celu podmiot. Ścieki sanitarno-bytowe będą powstawały w toalecie przenośnej i okresowo będą odbierane przez wyspecjalizowany podmiot (firmę zajmującą się wywozem nieczystości). Woda opadowa z terenów utwardzonych będzie odprowadzana do zbiornika szczelnego bezodpływowego z separatorem, opróżnianego okresowo przez firmę zewnętrzną zajmującą się wywozem nieczystości (pojazdami asenizacyjnymi). Nie przewiduje się powstawania ścieków technologicznych.	W trakcie opadów atmosferycznych na terenie Zakładu podczas pracy urządzeń (ładowarek kołowych) mogą powstawać odcieki (tj. ścieki przemysłowe), które po podczyszczeniu będą odprowadzane do zbiornika bezodpływowego, a następnie odbierane przez uprawniony do tego celu podmiot. Ścieki sanitarno-bytowe będą powstawały w toalecie przenośnej i okresowo będą odbierane przez wyspecjalizowany podmiot (firmę zajmującą się wywozem nieczystości). Woda opadowa z terenów utwardzonych będzie odprowadzana do zbiornika szczelnego bezodpływowego z separatorem, opróżnianego okresowo przez firmę zewnętrzną zajmującą się wywozem nieczystości (pojazdami asenizacyjnymi). Nie przewiduje się powstawania ścieków technologicznych.
NA KOMPONENTY BIOTYCZNE ŚRODOWISKA PRZYRODNICZEGO	Nie wystąpi oddziaływanie na obszary chronione w tym obszary Natura 2000.	Nie wystąpi oddziaływanie na obszary chronione w tym obszary Natura 2000.
	Niewielka bioróżnorodność obszaru opracowania, nie stwarza ryzyka negatywnego oddziaływania na komponenty biotyczne środowiska przyrodniczego planowanej inwestycji.	Niewielka bioróżnorodność obszaru opracowania, nie stwarza ryzyka negatywnego oddziaływania na komponenty biotyczne środowiska przyrodniczego planowanej inwestycji.
	Korytarze migracyjne zwierząt o znaczeniu ponadregionalnym i regionalnym nie zostaną zakłócone.	Korytarze migracyjne zwierząt o znaczeniu ponadregionalnym i regionalnym nie zostaną zakłócone.
	Nie wystąpi zjawisko fragmentacji siedlisk.	Nie wystąpi zjawisko fragmentacji siedlisk.
W ZAKRESIE PRZEKSZTAŁCENIA GLEBY I POWIERZCHNI ZIEMI	Znikome przekształcenie powierzchni ziemi – istniejące powierzchnie utwardzone zostaną wyremontowane. Nie planuje się tworzenia nowych miejsc	Znikome przekształcenie powierzchni ziemi – istniejące powierzchnie utwardzone zostaną wyremontowane. Nie planuje się tworzenia nowych miejsc utwardzonych poza istniejącymi,

	utwardzonych poza istniejącymi, nie planuje się również budowy obiektów kubaturowych.	nie planuje się również budowy obiektów kubaturowych.
NA WODY POWIERZCHNIOWE	Brak oddziaływań wynikających z braku emisji ścieków.	Brak oddziaływań wynikających z braku emisji ścieków.
	Zachowanie w niezmienionym stanie powierzchniowych cieków wodnych/rowów oraz zbiorników wodnych – brak wpływu na jednolite części wód powierzchniowych i podziemnych.	Zachowanie w niezmienionym stanie powierzchniowych cieków wodnych/rowów oraz zbiorników wodnych – brak wpływu na jednolite części wód powierzchniowych i podziemnych.
W ZAKRESIE PRZEKSZTAŁCENIA ŚRODOWISKA GRUNTOWO- WODNEGO	Wszystkie urządzenia mobilne i samochody będą poruszały się jedynie po utwardzonym terenie. Realizacja inwestycji nie będzie wiązała się z istotnymi oddziaływaniami na środowisko gruntowo-wodne, a co za tym idzie na wody podziemne i powierzchniowe w sąsiedztwie analizowanego terenu.	Wszystkie urządzenia mobilne i samochody będą poruszały się jedynie po utwardzonym terenie. Realizacja inwestycji nie będzie wiązała się z istotnymi oddziaływaniami na środowisko gruntowo-wodne, a co za tym idzie na wody podziemne i powierzchniowe w sąsiedztwie analizowanego terenu.
	Brak oddziaływań związanych z gospodarką odpadami – przyjmowane na teren Zakładu odpady stanowią odpady inne niż niebezpieczne, które będą przyjmowane w ilości odpowiedniej do przetworzenia danego dnia. Nie planuje się magazynowania odpadów dłużej niż jeden dzień.	Brak oddziaływań związanych z gospodarką odpadami – przyjmowane na teren Zakładu odpady stanowią odpady inne niż niebezpieczne, które będą przyjmowane w ilości odpowiedniej do przetworzenia danego dnia. Nie planuje się magazynowania odpadów dłużej niż jeden dzień.
NA KRAJOBRAZ	Brak wprowadzenia barier widokowych (w kontekście dotychczasowego zagospodarowania obszaru opracowania).	Brak wprowadzenia barier widokowych (w kontekście dotychczasowego zagospodarowania obszaru opracowania).
	Obszar przedsięwzięcia nie jest zlokalizowany w obrębie krajobrazu objętego ochroną.	Obszar przedsięwzięcia nie jest zlokalizowany w obrębie krajobrazu objętego ochroną.
	Ograniczenie oddziaływania na krajobraz do niezbędnego minimum.	Ograniczenie oddziaływania na krajobraz do niezbędnego minimum.
NA ZDROWIE I ŻYCIE LUDZI	Brak uciążliwości na terenach stałego zamieszkania ludności, związanych z ponadnormatywną emisją hałasu, emisją gazów i pyłów do powietrza oraz emisją ścieków i odpadów.	<u>Ryzyko przekroczenia dopuszczalnych norm na terenach stałego zamieszkania ludności, związanych ze zwiększoną emisją hałasu oraz zwiększoną emisją gazów i pyłów do powietrza.</u> Brak uciążliwości w zakresie emisji ścieków i odpadów.
	Nie wystąpią ponadnormatywne oddziaływania wynikające z generowania pól elektromagnetycznych.	Nie wystąpią ponadnormatywne oddziaływania wynikające z generowania pól elektromagnetycznych.
	Niewielkie ryzyko związane z poważnymi awariami.	Niewielkie ryzyko związane z poważnymi awariami.
NA DOBRA MATERIALNE	Brak oddziaływań na dobra materialne.	Brak oddziaływań na dobra materialne.

W ZAKRESIE ODDZIAŁYWANIA TRANSGRANICZNEGO	Brak oddziaływań transgranicznych.	Brak oddziaływań transgranicznych.
NA ZABYTKI	W pobliżu planowanej inwestycji nie znajdują się objęte ochroną konserwatorską czy obiekty zabytkowe wpisane do rejestru zabytków.	W pobliżu planowanej inwestycji nie znajdują się objęte ochroną konserwatorską czy obiekty zabytkowe wpisane do rejestru zabytków.
SUMARYCZNE ODDZIAŁYWANIE NA ŚRODOWISKO	Wariant bardziej korzystny dla środowiska przyrodniczego oraz zdrowie i życie ludzi ze względu na ograniczoną emisję hałasu oraz emisję gazów i pyłów do powietrza.	Wariant mniej korzystny dla środowiska oraz zdrowie i życie ludzi. W wyniku dłuższego czasu pracy ładowarki kołowej istnieje ryzyko przekroczenia dopuszczalnych norm w zakresie emisji hałasu oraz emisję gazów i pyłów do powietrza.

6. Zgodnie z art. 66 ust. 1 pkt. 16 *ustawy ooś* w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko należy przedstawić propozycję monitoringu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na etapie jego realizacji i eksploatacji lub użytkowania. W związku z tym proszę o uzupełnienie *Raportu* w tym zakresie.

Ad. 6.

Zgodnie z informacjami podanymi w Raporcie oraz z uwagi: na charakter planowanej inwestycji, skalę oddziaływania, lokalizację na terenach przemysłowych oraz wynikające z przeprowadzonych analiz akustycznej i oddziaływania na powietrze atmosferyczne - brak przekroczeń dopuszczalnych norm jakości środowiska poza granicami terenu planowanej inwestycji, a ewentualne oddziaływania mieszczą się w granicach nieruchomości, do której Inwestor posiada tytuł prawny, nie przewiduje się prowadzenia monitoringu środowiska.

Niniejsze uzupełnienie zostało sporządzone w 4 identycznych egzemplarzach (4 x wersja papierowa oraz 4 x wersja elektroniczna). Jeden egzemplarz przekazuję zgodnie z otrzymanym wezwaniem (znak pisma: WOOŚ.4221.32.2021.MM.1) do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu, a pozostałe trzy egzemplarze do organu prowadzącego postępowanie – Burmistrza Miasta Boguszo-w-Gorc (Urzędu Miejskiego w Boguszwie-Gorcach), w celu przekazania do zapoznania się z dokumentacją przez inne organy administracji publicznej uczestniczące w niniejszym postępowaniu.

Treść niniejszego uzupełnienia stanowi integralną część Raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko pn. „Zakład produkcji polepszacza do gleby i wypełniacza do rekultywacji w miejscowości Boguszków-Gorce”.

Z poważaniem,

Iwona Gielmuda

Specjalista ds. ochrony
środowiska

ekoEFEKT
Eko-Efekt Sp. z o.o.
ul. Wróbla 23
02-736 Warszawa
NIP: 521-008-46-84

Załączniki:

1. Schematy technologiczne wraz z bilansami masowymi dla polepszacza do gleby oraz środka do rekultywacji gruntu
2. Sprawozdanie z badań polepszacza do gleby i środka do rekultywacji
3. Dane do obliczeń oraz wyniki rozprzestrzeniania oraz opadu pyłu dla warunków przedstawionych w punkcie Ad 1. (II. W zakresie emisji do powietrza).
4. Wskaźniki EPA United States Environmental Protection Agency 11.19.2 Crushed Stone Processing and Pulverized Mineral Processing (również dostępne na oficjalnej stronie internetowej ww. Agencji: <https://www3.epa.gov/ttnchie1/ap42/ch11/related/c11s19-2.html>)
5. Załączniki graficzne – izolinie (percentyle ze stężeń maksymalnych i stężenia średnioroczne) dla zanieczyszczeń spełniających warunek Smm)
6. Mapa zasięgu hałasu emitowanego w czasie eksploatacji przedsięwzięcia oraz terenów chronionych akustycznie.